**Modéle MIGI 502 HB et MIGI 502 HBE**

GROUPE ÉLECTROGÉNE INTÉGRÉ AVEC COMPRESSEUR

| | |
|---|---|
| Moteur | HONDA mod. GX 390 |
| Puissance / RPM | 6,4 kW (8,6 HP) / 3.000 tr/min |
| Carburant | Essence |
| Réservoir | 6,1 l |
| Consommation | 3,5 l/h |
| Démarrage | Manuel |
| Démarrage | Électrique (Optionnel) |
| Refroidissement | Air Forcé |

GENERATEUR D'ELECTRICITE

| | |
|---|---|
| Alternateur | 115/230 V Monophasé |
| Alternateur | 400 V Trois Phases (Optionnel) |
| Puissance / Fréquence | 7,0 kVA / 50 Hz |
| Facteur de Puissance | Cos φ 0,8 |
| Puissance avec Service AUX | 3,0 kVA |

COMPRESSEUR / AIR COMPRESSOR

| | |
|---|---|
| Compresseur | Double Cylindres |
| Tours par Minute / RPM | 1.420 tr/min |
| Production d'Air | 360 l/min – 22 m³/h |
| Pression Max | 10 bar – 145 PSI |
| Réservoir Interne (Aluminium) | 10 l |
| Réservoir Externe (Aluminium) | 60 l (Optionnel) |

TRAITS GENERALS

| | |
|---|---|
| Dimensions L x P x H | 1.100 x 610 x 680 mm |
| Poids 230 V Monophasè (Démarrage Manuel) | 160 kg |
| Poids 230 V Trois Phases (Démarrage Électrique) | 170 kg |
| Poids 400 V Monophasè (Démarrage Manuel) | 175 kg |
| Poids 400 V Trois Phases (Démarrage Électrique) | 185 kg |
| Niveau de Bruits | LWA 95 dB |
| Classe de Protection | IP 23 |

Modéle MIGI 502 HB / HBE

| | |
|---|---|
| Réservoir **60 l** en aluminio (Ø 310 x 1.000 mm, poids 12 kg ca.) avec attaques rapides, soupape de sécurité et manomètre air | |