Modelo MIGI 502 D/M

GRUPO GERADOR DE ENERGIA INTEGRADO COM COMPRESSOR

Motor	YANMAR L 100
Potência / RPM	7,0 kW (9,3 HP) / 3.000 rot/min
Combustível	Diesel
Tanque	4,3 l
Consumo	1,8 l/h
Ignição	Elétrica
Resfriamento	Ar Forçado

GERADOR DE ENERGIA

Alternador	115/230 V Monofásico
Alternador	400 V Trifásico (Opcional)
Potência / Frequência	6,8 kVA / 50 Hz
Potência com Serviço AUX	2,5 kVA

COMPRESSOR

Compressor	Bicilíndrico
Rotações por Minuto (RPM)	1.420 rot/min
Produção de Ar	360 l/min – 22 m³/h
Pressão Max	10 Bar - 145 PSI
Tanque Interno (Alumínio)	20 l
Tanque Externo (Alumínio)	60 l (Opcional)

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Dimensões C x P x A	1.100 x 640 x 750 mm
Peso (230 V Monofásico)	220 kg
Peso (400 V Trifásico)	230 kg
Nível de Ruído	LWA 97 dB
Classe de Proteção	IP 23

Modelo MIGI 502 D/M

Tanque de alumínio **60 l** (Ø 310 x 1.000 mm, peso 12 kg) completo com engates rápidos, válvula de segurança e manômetro	