

Modèle MIGI 402 HB et MIGI 402 HBE

GROUPE ÉLECTROGÈNE INTÉGRÉ AVEC COMPRESSEUR

Moteur	HONDA mod. GX 270
Puissance / RPM	4,6 kW (6,2 HP) / 3.000 tr/min
Carburant	Essence
Réservoir	5,3 l
Consommation	2,4 l/h
Démarrage	Manuel
Démarrage	Électrique (Optionnel)
Refroidissement	Air force

GENERATEUR D'ELECTRICITE

Alternateur	115/230 V Monophasé
Puissance / Fréquence	4,4 kVA / 50 Hz
Puissance / Fréquence	5,0 kVA / 60 Hz
Puissance avec Service AUX	1,8 kVA

COMPRESSEUR

Compresseur	Double Cylindres
Tours par Minute (RPM)	1.420 tr/min
Production d'Air	360 l/min – 22 m ³ /h
Pression Max	10 bar – 145 PSI
Réservoir Interne (Aluminium)	10 l
Réservoir Externe (Aluminium)	60 l (Optionnel)

TRAITS GENERALS

Dimensions L x P x H	950 x 610 x H 680 mm
Poids (Démarrage Manuel)	150 kg
Poids (Démarrage Électrique)	170 kg
Niveau de Bruit	LWA 95 dB
Classe de Protection	IP 23



Modèle MIGI 402 HB / HBE

Réservoir **60 l** en aluminium (Ø 310 x 1.000 mm, poids 12 kg ca.) avec attaques rapides, soupape de sécurité et manomètre air



